



MATRIX 250 E
MATRIX 400 E





GENERADORES INVERTER

PARA LA SOLDADURA CON ELECTRODO

Construida con la más avanzada tecnología inverter basada sobre su IGBT, estos generadores en corriente continua están recomendados para toda **aplicación especial con cualquier tipo de electrodos**. Indicados para trabajar en astilleros, construcción, soldadura de tuberías y manutención. Los equipos **MATRIX** aseguran una extraordinaria estabilidad de los parámetros de soldadura y una rápida característica dinámica que permite obtener resultados de calidad incluso con los difíciles electrodos celulósicos y básicos.

El **MATRIX 400 E** con control digital de todos los parámetros de soldadura y el **MATRIX 250 E** también ofrecen la posibilidad de efectuar óptimas **soldaduras en TIG** con inicio del arco sistema "lift".

CARACTERISTICAS

- Excepcional característica de soldadura con todo tipo de electrodos (incluido celulósicos)
- Dimensiones y peso reducidos para facilitar su **desplazamiento**
- **Compensación automática** de la tensión de red + 15% - 20%
- Función **ENERGY SAVING** que activa el ventilador del generador sólo cuando es necesario (MATRIX 400 E)
- Reducido consumo de energía

INVERTER POWER SOURCES

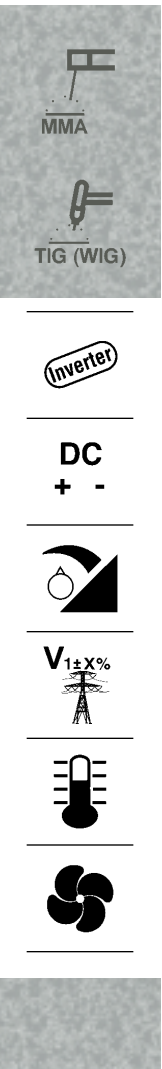
FOR ELECTRODE WELDING

Built according to the very latest IGBT based inverter technology, these DC power sources thanks to their excellent arc characteristics, are recommended for **highest standard applications with any electrode**. Suitable to be used in shipyards, steel construction, pipe welding and maintenance, **MATRIX E's** ensure an extraordinary stability of the welding parameters and their "fast dynamic characteristic" enables to achieve quality results even with the most difficult cellulosic and basic electrodes.

The **MATRIX 400 E** with digital control of all the welding parameters and the **MATRIX 250 E** can also be used with very good results for **TIG welding** with "lift" mode arc striking.

FEATURES

- Excellent welding characteristics with any type of electrode, including cellulosic
- Reduced weight and size, **easy-to-carry**
- Low energy consumption
- **Automatic compensation** for mains voltage fluctuations within +15% - 20%
- **ENERGY SAVING** function to operate the power source cooling fan only when necessary (MATRIX 400 E).



- Diseño innovativo y compacto Estructura en metal con paneles frontales de plástico anti-descarga
- Mando protegidos contra golpes accidentales
- Robusta empuñadura integrada en el chasis
- Frontal inclinado con amplia visibilidad desde todos los ángulos para una fácil lectura y regulación de los parámetros
- La parte electrónica, protegida del polvo por un innovativo sistema de ventilación por "Túnel" y el grado de protección IP 23 permite utilizarlos en los mas pesados ambientes de trabajos
- **Hot Start** automático para mejorar el inicio con electrodo difícil
- **Arc Force** regulable
- Función **Antisticking** para evitar el pegado del electrodo



- Innovative and compact design Metallic main structure with shock-proof plastic front panel
- Control panel protected against accidental impact
- Robust handle integrated into the chassis
- Sloping front panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "Tunnel" fan cooling system, allow operation in the toughest work environments
- Automatic **Hot Start** to improve the arc striking with the most difficult electrodes
- Adjustable **Arc force**
- Electrode **Antisticking** function

- 1 Regulación electrónica de la corriente de soldadura
- 2 Control del **Arc Force** regulable mediante potenciómetro para escoger la mejor característica dinámica del arco de soldadura
- 3 ARC FORCE y HOT START con regulación digital.
- 4 Amperímetro digital, de serie en la versión 400 E, con preindicación de la corriente de soldadura
- 5 Indicador presencia tensión de alimentación
- 6 Indicador protección termostática



- 1 Welding current electronic adjustment
- 2 Adjustable **Arc Force** through potentiometer to choose the best welding arc dynamic characteristic
- 3 Digital adjustable **ARC FORCE** and **HOT START**.
- 4 Digital ammeter (standard supplied in the 400 E model) with welding current presetting
- 5 Mains voltage LED
- 6 Thermostatic protection LED

- 7 Selector de tres procesos de soldadura
 - **MMA**: para la soldadura con electrodo revestido: rutilo, básico, celulósico, fundición y aluminio
 - **MMA CrNi**: para la soldadura de acero inoxidable. Gracias a la especial característica dinámica es posible soldar con un arco suave y extremadamente estable en modo de obtener soldaduras de alta calidad
 - **TIG**: mediante el innovativo inicio tipo "lift" con control térmico (TCS), el encendido se produce de un modo preciso y veloz, reduciendo al mínimo la incrustación de tungsteno y anulando el grabado sobre la pieza a soldar
El sistema sinérgico de interrupción de la soldadura SWS (Smart Welding Stop) reduce el consumo del electrodo y evita la oxidación de la soldadura.



- 7 **Three** welding process selector switch:
 - **MMA**: welding of coated electrodes: rutilo, basic, celluloso, cast iron and aluminium
 - **MMA CrNi**: welding of stainless steel. This special dynamic characteristic enables welding with a smooth and very stable arc for high quality welding
 - **TIG**: by the innovative "lift" mode arc striking with thermic control (TCS), quick and precise striking is achieved, by minimising any tungsten inclusion and avoiding any incision onto the workpiece
The SWS (Smart Welding Stop) synergic system reduces the electrode wearing and avoids any oxydation on the welded joint.



DATOS TÉCNICOS		TECHNICAL DATA		MATRIX 250 E	MATRIX 400 E		
	Alimentación trifásica 50/60 Hz	Three phase input 50/60 Hz		V	400	400	
	Potencia de instalación	Installed power		kVA	7	10	
	Fusible (acción lenta)	Fuse (delayed action)		A	10	16	
	Tensión en vacío	Open circuit voltage		V	95	65	
	Campo de regulación	Current range		A	5 ÷ 250	10 ÷ 400	
		100%	100%	A	170	250	
	Ciclo de trabajo al (40° C)	60%	Duty cycle at (40° C)	A	200	320	
		35%	35%	A	250	400	
	Normas	Standards			EN 60974-1	EN 60974-1	
					EN 50199	EN 50199	
	Clase de protección	Protection Class		IP	23	23	
	Clase de aislante	Insulation Class		H	H	H	
					mm	500	560
	Dimensiones	Dimensions			mm	220	220
					mm	425	425
	Peso	Weight		kg	21	29	

* Otros voltajes disponibles bajo pedido

* Other voltages available on request



LAS CARACTERISTICAS TECNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACION PREVIA.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

VERSION ESPECIAL

MATRIX 250 E con control digital de todos los parámetros de soldadura y amperímetro digital con pre-indicación de la corriente de soldadura.



SPECIAL VERSION

MATRIX 250 E with digital control of all the welding parameters and ammeter with welding current presetting.

ACCESORIOS

- CD 6 mando a distancia con cables de 8 a 25 m
- RTA antorcha TIG
- Kit accesorios
- Carro



ACCESSORIES

- CD 6 Remote control with cable from 8 to 25 m
- RTA TIG torches
- Accessory kit
- Trolley

